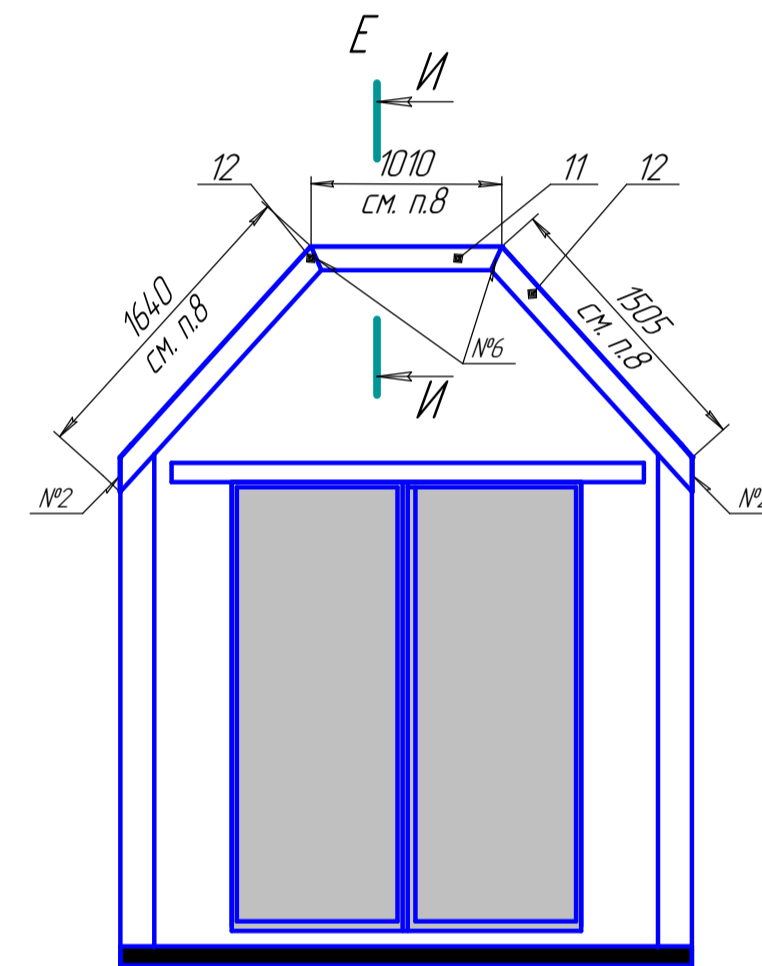


№ шва	Обозначение сварного шва
1	T1-Δ 4
2	У4
3	У5
4	H1-Δ 4
5	H1-Δ 2
6	С2



Климатические условия района строительства

Наименование	Значение	
Район строительства	Эвенкийский муниципальный район Красноярского края РФ	
Строительно-климатическая зона района строительства и подрайон в соответствии СНиП 23-01-99*	Северная строительно-климатическая зона, подрайон III	
Расчетная зимняя температура окружающего воздуха с обеспеченностью 0,92 согласно СНиП 23-01-99*	Наиболее холодной пятидневки минус 50 °С	Наиболее холодных суток минус 53 °С
Абсолютная температура окружающего воздуха	Абсолютная минимальная минус 57,1 °С	Абсолютная максимальная плюс 37,6 °С
Район и расчетное значение веса снегового покрова по СП 20.13330-2011, СНиП 2.01.07-85	V район, 3,2 кПа	
Район и нормативное значение ветрового давления по СП 20.13330-2011, СНиП 2.01.07-85*	I район, 0,23 кПа	
Зона влажности согласно СНиП 23-01-99*	Нормальная	
Сейсмичность района строительства по СП 14.13330-2011, СНиП 11-7-81*, не далее, далее среднегодовой сумма осадков, мм по м.ст. Эльб-Кана	5	
Нормативное значение ветрового давления, Па (скорость ветра, м/с)	III район, 650	
Барометрическое давление, гПа по СНиП 23-01-99* (м.ст. Байкит)	980	

- Уровень ответственности здания - нормальный (коэффициент надежности по ответственности - 1,0).
- Выполнение антикоррозийной защиты согласно Технологической инструкции Компании «Антикоррозийная защита металлических конструкций на объектах нефтегазодобычи, нефтепереработки и нефтепродуктообеспечения Компании» №П2-05 ТИ-0002 версия 2.00, утвержденную приказом ОАО «НК «Роснефть» от 04.05.2016 г. № 224.
- Швы сварных соединений по ГОСТ 14.771-76.
- Фасонные элементы при необходимости подрезать по месту.
- Фасонные элементы крепить с помощью заклепок с шагом 300±10 мм.
- Полосы заземления сварить между собой внахлест, общая длина сварного шва не менее 120 мм, катет сварных швов 4 мм. После сварки покрытые полос восстановить. Покраска полос согласно виду М. Полосы крепить к сэндвич-панелям, а так же к полу под воротами на заклепки с шагом 500 мм.
- При необходимости (для транспортировки) полосы заземления, выступающие за габариты блока, подогнуть к сэндвич-панели.
- Маркировать знак заземления эмалью НЦ-135 черная ГОСТ 6631-74.
- Места сварки зачистить. Перед отработкой блока потребителю нарушенные антикоррозийные покрытия восстановить покраской.
- Козырьки поз. 11, 12 подрезать по месту.
- Внутреннюю часть соединительного замка при стыковке панелей уплотнить герметиком.
- Во время монтажа сэндвич-панелей не допускается наличие зазоров в замках соединения.
- Для проведения монтажной резки сэндвич-панелей применять только ножницы и пилы, не допускающие местного нагрева панелей. Место резки нельзя перегревать во избежание уничтожения антикоррозийной защиты.
- Сэндвич-панели крепить саморезами с шагом 300±10 мм.
- **Размеры проемов в сэндвич-панелях.

- *Размеры для справок.
- Пожарно-технические характеристики блока:
 - Категория здания по СП 12.13130.2009 - Д;
 - Степень огнестойкости - IV;
 - Класс конструктивной пожарной опасности - К0;
 - Класс функциональной пожарной опасности - Ф5.2.
- Ограждающие конструкции - панели типа «Сэндвич» с утеплителем из минеральной ваты. Группа горючести утеплителя - НГ по ГОСТ 30244-94 (негорючий).

PTPS-2923-P-001.087.011-ПТ-КМД-100					
1	Зам.			28.09	
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Тасимава				
Проверил	Петров				
Т.контр.					
Утв.	Ковалев				

Блок

Стадия Масса Масштаб

6440

Лист 1 Листов 3

ООО «ПТПС»

Формат А2